

DORSI d.o.o.
Trsje 15
10000 Zagreb



DOKUMENTACIJA ZA NADMETANJE

Predmet nabave:

- Grupa 1. Rezač pločastih materijala i Edukacija za rezač pločastih materijala
- Grupa 2. Printer za folije na bazi mid – solventne boje i Edukacija za printer na bazi mid solventa
- Grupa 3. Printer za tisak na pločaste materijale sa specifičnim dodacima i Edukacija za UV printer za tisak na pločaste materijale s dodacima.
- Grupa 4. Hibridni UV printer za tisak na sve vrste materijala i Edukacija za hibridni UV printer za tisak na sve vrste materijala
- Grupa 5. Sublimacijski printer za tekstil i Edukacija za sublimacijski printer za tekstil s kalendarom
- Grupa 6. Stroj za apliciranje zaštitne folije i Edukacija za laminator
- Grupa 7. Varilica za cerade i PVC materijale i Edukacija za Varilicu za cerade i PVC materijale
- Grupa 8. Laser za rezanje i graviranje tvrdih materijala i Edukacija za laser za rezanje i graviranje tvrdih materijala
- Grupa 9. Printer za izradu deklaracija i Edukacija za printer za izradu deklaracija
- Grupa 10. Stroj za vakumiranje proizvoda i Edukacija za set strojeva za pakiranje proizvoda
- Grupa 11. Savijačica za pleksi i forex materijale
- Grupa 12. Automatski pneumatski stroj za ringlice
- Grupa 13. Stroj za automatsko pakiranje proizvoda

(Evidencijski broj 3 prema Planu nabave)

Naziv projekta: **Rast konkurentnosti i efikasnosti poduzeća Dorsi**

Broj ugovora KK.03.2.1.15.0136

Naziv korisnika: **DORSI d.o.o.**, Trsje 15, 10000 Zagreb

Projekt je sufinancirala **Europska unija** iz Europskog fonda za regionalni razvoj

Razdoblje provedbe projekta: 25.06.2019.-25.06.2021.

Sadržaj ovog dokumenta isključiva je odgovornost poduzeća DORSI d.o.o.

Sadržaj

1. OPĆI PODACI	2
1.1. Opći podaci o Naručitelju	2
1.2. Navod o sukobu interesa	2
1.3. Vrsta postupka javne nabave	3
1.4. Vrsta ugovora o javnoj nabavi	3
1.5. Procijenjena vrijednost nabave	3
2. PODACI O PREDMETU NABAVE	5
2.1. Opis i količina predmeta nabave	5
2.2. Mjesto dostave robe	9
2.3. Rok isporuke robe	9
2.4. Tehničke specifikacije	9
3. RAZLOZI ISKLJUČENJA PONUDITELJA	17
4. ODREDBE O SPOSOBNOSTI PONUDITELJA	18
4.1. Tehnička i stručna sposobnost	18
4.2. Financijska sposobnost	18
4.3. Vrsta, sredstvo i uvjeti jamstva	19
5. PODACI O PONUDI	19
5.1. Sadržaj ponude	19
5.2. Način izrade ponude	20
5.3. Način dostave	21
5.4. Datum, vrijeme i mjesto javnog otvaranja ponuda	22
5.5. Izmjena i/ili dopuna ponude i odustajanje od ponude	23
5.6. Cijena predmeta nabave	23
5.7. Kriterij za odabir ponude	24
5.8. Rok valjanosti ponude	33
6. OSTALE ODREDBE	33
6.1. Opća načela nabave	33
6.2. Odredbe koje se odnose na zajednicu ponuditelja	34
6.3. Odredbe koje se odnose na podizvoditelje	35
6.4. Obavijest o rezultatima	35
6.5. Uvjeti plaćanja predmeta nabave	36
6.6. Pojašnjenja i izmjene dokumentacije za nadmetanje	36
6.7. Uputa o pravnom lijeku	36



1. OPĆI PODACI

1.1. Opći podaci o Naručitelju

Naziv i sjedište naručitelja: DORSI d.o.o., Trsje 15, 10000 Zagreb, Hrvatska

OIB naručitelja: 40281266352

Broj telefona: +385 91 6188 050

Broj telefaksa: +385 1 6188 109

Internetska adresa: www.dorsi.eu

Adresa elektroničke pošte: dorsi@dorsi.eu

Kontakt osoba: Siniša Dorotić, tel. +385 91 6188 050, fax. +385 1 6188 109, e-mail: dorsi@dorsi.eu

Komunikacija i svaka druga razmjena informacija između Naručitelja i Ponuditelja obavljat će se u pisanom obliku – poštom i/ili elektroničkim putem.

1.2. Navod o sukobu interesa

Naručitelj ne smije nabavljati radove, robu i usluge od srodnika po krvi u pravoj liniji ili u pobočnoj liniji do četvrtog stupnja, srodnika po tazbini do drugog stupnja, bračnog ili izvanbračnog druga, bez obzira na to je li brak prestao, od posvojitelja i posvojenika, te od povezanih i partnerskih poduzeća i osoba.

Poduzeće Dorsi d.o.o. ima sljedeća povezana i/ili partnerska poduzeća s kojima je u sukobu interesa:

- Global Produkt d.o.o., OIB 90394197548
- 2DB4 d.o.o., OIB 55191663135
- Ražanac 2016 d.o.o., OIB 15997977223
- Dorus Concept d.o.o., OIB 37599783453

Fizičke osobe s kojima Ponuditelj ne smije biti u sukobu interesa su:

- Siniša Dorotić – OIB: 38433594540
- Nikolina Oulovsky – OIB: 37441085390
- Denis Aralica – OIB: 83238403593
- Damir Imširagić – OIB: 72391414674



1.3. Vrsta postupka javne nabave

Pravne i fizičke osobe koje u skladu s odredbama Zakona o javnoj nabavi (NN br. 90/11, 83/13, 143/13, 13/14 i 120/16) nisu obveznici Zakona, predstavljaju takozvane neobveznike javne nabave.

Sukladno Prilogu 4. Pravila o provedbi postupka nabava za neobveznika Zakona o javnoj nabavi (NOJN) Poziva „Izgradnja i opremanje proizvodnih kapaciteta MSP“ (referentni broj poziva KK.03.2.1.15) stupanj potrebnog oglašavanja postupka nabava, kao i mjesto i način oglašavanja, mora biti razmjern prirodi i opsegu nabave.

Poduzeće DORSI d.o.o. objavljuje Obavijest o nabavi i Dokumentaciju za nadmetanje s pripadajućim prilogima na internetskoj stranici Strukturnih fondova.

1.4. Vrsta ugovora o javnoj nabavi

Sklapa se ugovor o javnoj nabavi robe. Moguće su potencijalne izmjene Ugovora o nabavi robe u slučaju nepredvidljivih okolnosti (npr. elementarna nepogoda, vanjski razlozi na koje nisu mogli utjecati kupac ni dobavljač, vanjski razlozi koje nije bilo moguće predvidjeti u trenutku potpisa ugovora, viša sila i sl.) sklapanjem dodatka ugovora o nabavi.

1.5. Procijenjena vrijednost nabave

Procijenjena vrijednost pojedinih stavki predmeta nabave je:

Grupa 1.:

- Rezač pločastih materijala - 1.656.536,00 kn
- Edukacija za rezač pločastih materijala - 299.915,00 kn
- Ukupna procijenjena vrijednost grupe 1 = 1.956.451,00 kn

Grupa 2.:

- Printer za folije na bazi mid – solventne boje - 240.837,00 kn
- Edukacija za printer na bazi mid solventa - 20.460,00 kn
- Ukupna procijenjena vrijednost grupe 2 = 261.297,00 kn

Grupa 3.:

- Printer za tisak na pločaste materijale sa specifičnim dodacima - 1.827.453,00 kn



- Edukacija za UV printer za tisak na pločaste materijale s dodacima - 253.139,00 kn
- Ukupna procijenjena vrijednost grupe 3 = 2.080.592,00 kn

Grupa 4.:

- Hibridni UV printer za tisak na sve vrste materijala - 1.894.040,00 kn
- Edukacija za hibridni UV printer za tisak na sve vrste materijala - 268.480,00 kn
- Ukupna procijenjena vrijednost grupe 4 = 2.162.520,00 kn

Grupa 5.:

- Sublimacijski printer za tekstil - 1.814.760,00 kn
- Edukacija za sublimacijski printer za tekstil s kalendarom - 207.402,00 kn
- Ukupna procijenjena vrijednost grupe 5 = 2.022.162,00 kn

Grupa 6.:

- Stroj za apliciranje zaštitne folije - 96.348,00 kn
- Edukacija za laminator - 2.232,00 kn
- Ukupna procijenjena vrijednost grupe 6 = 98.580,00 kn

Grupa 7.:

- Varilica za cerade i PVC materijale - 148.000,00 kn
- Edukacija za Varilicu za cerade i PVC materijale - 4.500,00 kn
- Ukupna procijenjena vrijednost grupe 7 = 152.500,00 kn

Grupa 8.:

- Laser za rezanje i graviranje tvrdih materijala - 663.507,00 kn
- Edukacija za laser za rezanje i graviranje tvrdih materijala - 45.220,00 kn
- Ukupna procijenjena vrijednost grupe 8 = 708.727,00 kn

Grupa 9.:

- Printer za izradu deklaracija - 6.121,00 kn
- Edukacija za printer za izradu deklaracija - 3.720,00 kn
- Ukupna procijenjena vrijednost grupe 9 = 9.841,00 kn

Grupa 10.:

- Stroj za vakumiranje proizvoda (2 komada) - 114.948,00 kn
- Edukacija za set strojeva za pakiranje proizvoda - 33.750,00 kn
- Ukupna procijenjena vrijednost grupe 10 = 148.698,00 kn

Grupa 11.:

- Savijačica za pleksi i forex materijale - 9.573,00 kn
- Ukupna procijenjena vrijednost grupe 11 = 9.573,00 kn

Grupa 12.:

- Automatski pneumatski stroj za ringlice - 52.999,00 kn
- Ukupna procijenjena vrijednost grupe 12 = 52.999,00 kn

Grupa 13.:

- Stroj za automatsko pakiranje proizvoda – 202.368,00 kn
- Ukupna procijenjena vrijednost grupe 13 = 202.368,00 kn.

Ukupna procijenjena vrijednost svih grupa predmeta nabave je 9.866.308,00 Kn (iznos bez PDV-a).

2. PODACI O PREDMETU NABAVE

2.1. Opis i količina predmeta nabave

Predmet nabave je:

- Grupa 1. Rezač pločastih materijala - To je digitalni rezač materijala koji zahvaljujući čvrstom dizajnu omogućava rezanje zahtjevnih pločastih materijala te osigurava maksimalnu preciznost pri rezanju.

Edukacija 6 zaposlenika za rezač pločastih materijala u trajanju od 100 sati

- Grupa 2. Printer za folije na bazi mid – solventne boje – To je printer koji ispisuje folije s bojama na mid- solventnoj bazi. Folija s bojama od mid solventne baze je izdržljiva i koristi se za vanjsku upotrebu za tisak velikih materijala.

Edukacija 3 zaposlenika za printer na bazi mid solventa u trajanju od 15 sati

- Grupa 3. Printer za tisak na pločaste materijale sa specifičnim dodacima. - To je digitalni rezač pločastih materijala s dodacima koji omogućavaju tisak sa mat i svilenim efektom, višeslojno printanje i printanje na više različitih načina. Stroj tiska velikom brzinom ne gubeći pritom na oštini i točnosti tiska.

Edukacija 6 zaposlenika za UV printer za tisak na pločaste materijale s dodacima u trajanju od 88 sati.

- Grupa 4. Hibridni UV printer za tisak na sve vrste materijala - Trošak je vezan uz nabavu printera koji printa na materijale poput folija, tekstila, papira i kartona



koji se mogu koristiti u unutarnjim i vanjskim okolnostima. Pri ispisu se koriste UV boje koje nisu štetne za okoliš i ne emitiraju hlapive organske spojeve.

Edukacija 6 zaposlenika za hibridni UV printer za tisak na sve vrste materijala u trajanju od 90 sati.

- Grupa 5. Sublimacijski printer za tekstil – namijenjen je za direktni ispis na tekstil ili ispis na transfer papir velike širine. Izravni ispis na tkaninu eliminira potrebu za prijenosom papira i omogućuje veću kontrolu gustoće boje na tkanini. Sadrži ugrađenu jedinicu za učvršćivanje pa nema potrebe za dodatnim toplinskim pritiskom nakon ispisa. Sprječava nabiranje materijala na koji se tiska čime osigurava veću kvalitetu gotovog proizvoda.

Edukacija 6 zaposlenika za sublimacijski printer za tekstil s kalendarom u trajanju od 72 sata.

- Grupa 6. Stroj za apliciranje zaštitne folije - laminator za folije koji služi za apliciranje folije za fizičku i UV zaštitu postavljene folije.

Edukacija 2 djelatnika za laminator u trajanju od 4 sata

- Grupa 7. Varilica za cerade i PVC materijale - Trošak je vezan uz nabavu stroja koji služi za varenje reklamnih proizvoda koji se montiraju i koriste na otvorenom prostoru poput cerada, megaplakata i reklamnih visokih panoa. Strojem se lako upravlja i manipulira. Ne uzrokuje štetna isparavanja i elektromagnetska zračenja, a ima i ugrađeni sigurnosni laserski mehanizam koji štiti operatera od strujnog udara ili opekline.

Edukacija 2 djelatnika za Varilicu za cerade i PVC materijale u trajanju od 7 sati

- Grupa 8. Laser za rezanje i graviranje tvrdih materijala - To je stroj za urezivanje u materijale pomoću lasera. Prilikom rada stroj ne koristi tintu, već laserskim zrakama svjetlosti utiskuje uzorak ili sliku u tvrde materijale poput drva, plastike, stakla ili materijala.

Edukacija 4 djelatnika za laser za rezanje i graviranje tvrdih materijala u trajanju od 23 sata

- Grupa 9. Printer za izradu deklaracija - omogućava jasan i kvalitetan ispis teksta, bar koda i slike na naljepnici (deklaraciji). Radi na principu termo transfera na termo papir i obične papirne i sintetičke naljepnice.

Edukacija 2 djelatnika za printer za izradu deklaracija u trajanju od 4 sata.

- Grupa 10. Stroj za vakumiranje proizvoda - Koristi se za pakiranje proizvoda koji su proizvedeni u manjim serijama. Služe za pakiranje u transportu kao zaštita od vanjskih utjecaja

Edukacija 4 djelatnika za set strojeva za pakiranje proizvoda u trajanju od 20 sati.

- Grupa 11. Savijačica za pleksi i forex materijale - Trošak je vezan uz nabavu stroja za savijanje materijala. Zbog brzog zagrijavanja i prešanja s obje strane materijal se ne deformira. Stroj omogućuje jednostavniju obradu pleksi i forex materijala i smanjuje mogućnost pucanja materijala ili loše obrade.
- Grupa 12. Automatski pneumatski stroj za ringlice - To je samoperforacijski stroj koji jednom operacijom buši rupu i montira ringlicu na različitim materijalima. Ringlica služi za ojačavanje specifičnih otvora na materijalu koji su napravljeni radi lakše montaže proizvoda.
- Grupa 13. Stroj za automatsko pakiranje proizvoda - Set uključuje pakirni stroj s pokretnom transportnom trakom i termotunelom kroz kojeg proizvod prolazi prilikom pakiranja

Ponuditelji se mogu natjecati za jednu grupu, za više grupa ili za sve grupe predmeta nabave tražene ovim postupkom nabave.

Pri izradi ponude, ponuditelji koriste obrasce koje je odredio Naručitelj unutar ovog poziva. Obrasci moraju sadržajno odgovarati obrascima sadržanim u ovoj Dokumentaciji. Zajednica ponuditelja i ugovaranje podizvoditelja je dopušteno.

Roba koja je predmet nabave isporučuje se prema tehničkim specifikacijama predmeta nabave pojašnjenim u poglavlju 2.4. Dokumentacije za nadmetanje. Za stavku robe potrebno je izvršiti i instalaciju.

Količine predmeta nabave po grupama:

Grupa 1.:

- nabavlja se jedan (1) Rezač pločastih materijala
- edukacija 6 zaposlenika u trajanju 100 sati za korištenje rezača pločastih materijala

Grupa 2.:

- nabavlja se jedan (1) Printer za folije na bazi mid – solventne boje
- edukacija 3 zaposlenika u trajanju 15 sata za korištenje printera za folije na bazi mid – solventne boje

Grupa 3.:

- nabavlja se jedan (1) Printer za tisak na pločaste materijale sa specifičnim dodacima
- edukacija 6 zaposlenika u trajanju 88 sati za korištenje printera za tisak na pločaste materijale sa specifičnim dodacima

Grupa 4.:

- nabavlja se jedan (1) Hibridni UV printer za tisak na sve vrste materijala
- edukacija 6 zaposlenika u trajanju 90 sati za korištenje hibridnog UV printera za tisak na sve vrste materijala

Grupa 5.:

- nabavlja se jedan (1) Sublimacijski printer za tekstil
- edukacija 6 zaposlenika u trajanju 72 sata za korištenje sublimacijskog printera za tekstil

Grupa 6.:

- nabavlja se jedan (1) Stroj za apliciranje zaštitne folije
- edukacija 2 zaposlenika u trajanju 4 sata za korištenje laminatora

Grupa 7.:

- nabavlja se jedan (1) Varilica za cerade i PVC materijale
- edukacija 2 zaposlenika u trajanju 7 sati za korištenje varilica za cerade i PVC materijale

Grupa 8.:

- nabavlja se jedan (1) Laser za rezanje i graviranje tvrdih materijala
- edukacija 4 zaposlenika u trajanju 23 sata za korištenje lasera za rezanje i graviranje tvrdih materijala

Grupa 9.:

- nabavlja se jedan (1) Printer za izradu deklaracija
- edukacija 2 zaposlenika u trajanju 4 sata za korištenje printera za izradu deklaracija

Grupa 10.:

- nabavlja se dva (2) Stroja za vakumiranje proizvoda
- edukacija 4 zaposlenika u trajanju 20 sati za korištenje seta strojeva za pakiranje proizvoda

Grupa 11.:

- nabavlja se jedan (1) Savijačica za pleksi i forex materijale



Grupa 12.:

- nabavlja se jedan (1) Automatski pneumatski stroj za ringlice

Grupa 13.:

- nabavlja se jedan (1) Stroj za automatsko pakiranje proizvoda

2.2. Mjesto dostave robe

Mjesto dostave robe je proizvodni pogon poduzeća Dorsi d.o.o., Pod bregom 2, 10255 Donji Stupnik.

Mjesto isporuke usluge edukacije može biti u proizvodnom pogonu poduzeća Dorsi d.o.o. ili na drugoj lokaciji po dogovoru s Naručiteljem.

2.3. Rok isporuke robe

Rok dovršetka isporuke, instalacije i edukacije svih grupa predmeta nabave je 5 mjeseci od potpisa ugovora.

Dopuštena je ranija isporuka. Postoji mogućnost sukcesivne isporuke (u više navrata) za sve grupe predmeta nabave.

Postoji mogućnost opravdanog produženja roka dostave u slučaju nepredvidljivih okolnosti (npr. elementarna nepogoda, vanjski razlozi na koje nisu mogli utjecati kupac ni dobavljač, vanjski razlozi koje nije bilo moguće predvidjeti u trenutku potpisa ugovora, viša sila i sl.).

U slučaju neopravdanog kašnjenja s isporukom u odnosu na dogovoreni rok isporuke, Ponuditelj se obvezuje za svaki tjedan daljnjeg kašnjenja s isporukom plaćati penale od 0,5% vrijednosti ugovora do iznosa od maksimalno 5% vrijednosti ugovora bez PDV-a.

2.4. Tehničke specifikacije

Grupa 1. Rezač pločastih materijala

- Područje rezanja 5.000 x 3.000 mm ili veće
- Fiksirana radna površina
- Mogućnost upravljanja vakuumskom pumpom
- Senzori za sigurnost
- Tangentni nož

- Rezanje materijala debljine 3 mm ili više
- Broj okretaja glodala 50.000 okretaja u minuti ili brže
- Alat za rezanje filmova, naljepnica i vinila
- Mogućnost automatske inicijalizacije noža¹
- Mogućnost automatskog podešavanja dubine noža
- Rotacijski alat za obradu štampane tkanine, zastava, transparenta, staklenih vlakana
- Oscilirajući alat za obradu ploča, kartona, valovitih ljeparki, PVC-a, kože
- Oscilirajući alat za obradu pjenastih i sačastih materijala, guma
- Mogućnost točnog očitavanja i pozicioniranja materijala za rezanje s maksimalnim odstupanjem od točnosti registracije 0,5 mm ili manje
- Zaštita operatera od pomičnih dijelova prilikom rada na stroju
- Prelazak u stanje mirovanja u slučaju neaktivnosti
- Potrošnja električne energije 40 kW/h ili manje

Edukacija 6 djelatnika za rezač pločastih materijala u trajanju od 100 sati

Grupa 2. Printer za folije na bazi mid – solventne boje

- Pisač za folije na bazi mid – solventne boje za ispis na materijale u roli
- Rezolucija ispisa 600 x 1200 dpi² ili više
- Piezo ink-jet³ tehnologija ispisa
- Boje: C,M,Y,K⁴
- Eko mid-solventne boje bez mirisa
- Kapacitet spremnika za boje 1 litra ili više
- Metalica za industrijsku foliju
- Širina role za ispis 250 centimetara ili šire
- Promjer role 20 centimetara ili više
- Težina role 80 kg ili više
- Brzina ispisa 50 m²/h ili više
- Uključen softver za upravljanje printerom za folije na bazi – mid solventne boje
- Potrošnja struje 11 kW/h ili manje
- Zaštita operatera od pomičnih dijelova prilikom rada na stroju

¹ Inicijalizacija znači definiranje parametara ili konfiguracije, pripreme za rad i procese aktivacije

² Odnosi se na broj točaka po inču na tiskanom mediju

³ Piezo ink-jet tehnologija formira kapljicu bojila mehaničkom deformacijom mlazne komore

⁴ CMYK je kratica za engleski pojam Cyan (zeleno – plava), Magenta (purpurna), Yellow (žuta) i Black (crna)

- Prelazak u stanje mirovanja u slučaju neaktivnosti
- Stroj može raditi u sljedećim okolišnim uvjetima rada: temperatura od 20°C do 30°C, vlaga od 35 do 65%

Edukacija 3 djelatnika u trajanju od 15 sati za printer na bazi mid solventa

Grupa 3. Printer za tisak na pločaste materijale sa specifičnim dodacima

- Rezolucija ispisa 600 x 1200 dpi ili više
- Piezo ink-jet tehnologija ispisa
- Donja granica veličine kapljice pri ispisu 8 pL ili manje
- Gornja granica veličine kapljice pri ispisu 15 pL ili više
- Sigurnosni senzor na pokretnom dijelu stroja
- Sigurnosni senzor za rukovoditelja
- UV boje - CMYK Lc Lm WW
- LED tehnologija sušenja
- Kapacitet spremnika za boje 1 litra ili više
- Dimenzije ispisa 150 x 200 cm ili više
- Težina materijala 40 kg/m² ili više
- Debljina materijala 80 mm ili veća
- Brzina ispisa 40 m²/h ili više
- Uključen softver za upravljanje printerom za tisak na pločaste materijale
- Stroj može raditi u sljedećim okolišnim uvjetima rada: temperatura od 20°C do 30°C, vlaga od 35 do 65%
- Prelazak u stanje mirovanja u slučaju neaktivnosti
- Potrošnja električne energije 10 kW/h ili manje

Edukacija 6 djelatnika u trajanju 88 sati za UV printer za tisak na pločaste materijale s dodacima.

Grupa 4. Hibridni UV printer za tisak na sve vrste materijala

- Rezolucija ispisa 600 x 1200 dpi ili više
- Materijali na koje se ispisuje su: Plastika, staklo, drvo, metal, folija, papir
- Piezo ink-jet tehnologija ispisa
- Donja granica veličine kapljice pri ispisu 8 pL ili manje
- Gornja granica veličine kapljice pri ispisu 15 pL ili više
- Sigurnosni senzor na pokretnom dijelu stroja
- Transportna traka za prijenos materijala
- Motalica za rolu

- Stolovi za pločaste materijale ispred i iza pisača
- UV boje - CMYK Lc Lm WW
- LED tehnologija sušenja
- Kapacitet spremnika za boje 1 litra ili više
- Širina materijala 250 cm ili šira
- Gornja granica težine materijala na koji se može vršiti ispis 40 kg/m² ili više
- Promjer materijala u roli 20 cm ili više
- Debljina materijala 30 mm ili više
- Brzina ispisa 40 m²/h ili više
- Uključen softver za upravljanje hibridnim UV printerom za tisak na sve vrste materijala
- Stroj može raditi u sljedećim okolišnim uvjetima rada: temperatura od 20°C do 30°C, vlaga od 35 do 65%
- Prelazak u stanje mirovanja u slučaju neaktivnosti
- Potrošnja električne energije 13 kW/h ili manje

Edukacija 6 djelatnika u trajanju od 90 sati za hibridni UV printer za tisak na sve vrste materijala

Grupa 5. Sublimacijski printer za tekstil

- Rezolucija ispisa 500 x 1000 dpi ili više
- Piezo ink-jet tehnologija ispisa
- Donja granica veličine kapljice pri ispisu 8 pL ili manje
- Gornja granica veličine kapljice pri ispisu 15 pL ili više
- Sigurnosni senzor na pokretom dijelu stroja
- Namatalica za rolu sa tenziometrom⁵
- Mogućnost ispisa na transferni papir
- Mogućnost direktnog ispisa na tekstil
- CMYK boje
- Kapacitet spremnika za boje 1 litra ili više
- Gornja granica širine materijala na koji se može vršiti ispis 300 cm ili šire
- Gornja granica težine materijala u roli na koji se može vršiti ispis 80 kg/m² ili više
- Promjer role 20 cm ili više
- Uključen softver za upravljanje sublimacijskim printerom za tekstil
- Brzina ispisa 50 m²/h ili više

⁵ Tenzimetar je mjerni instrument ili uređaj za mjerenje površinske napetosti

- Stroj može raditi u sljedećim okolišnim uvjetima rada: temperatura od 20°C do 30°C, vlaga od 35 do 65%
- Prelazak u stanje mirovanja u slučaju neaktivnosti
- Potrošnja električne energije 18 kW/h ili manje

Edukacija 6 djelatnika u trajanju od 72 sata za sublimacijski printer za tekstil s kalendarom

Grupa 6. Stroj za apliciranje zaštitne folije

- Apliciranje zaštitne folije iz role
- Mogućnost priključka na kompresor
- Gornji roler je od gume
- Dimenzija radnog stola 1400 x 3000 mm ili više
- Gornja granica debljine materijala na koji se može vršiti ispis 40 mm ili šira
- Promjer role 100 mm ili više
- Mogućnost hladnog lamiranja
- Osvjetljena radna površina
- Radna površina od kaljenog stakla
- Visina radne površine barem 700 mm ili viša
- Mogućnost automatskog podešavanja visine
- Držač medija
- Zaštita operatera od pomičnih dijelova prilikom rada na stroju
- Prelazak u stanje mirovanja u slučaju neaktivnosti

Edukacija 2 djelatnika u trajanju od 4 sata za laminator

Grupa 7. Varilica za cerade i PVC materijale

- Mogućnost varenja spoja dva komada istog materijala za postizanje veće slike
- Mogućnost varenja džepova
- Brzina varenja 12 m/min ili brže
- Temperatura grijanja 200°C ili više
- Minimalni razmak pri spajanju 3 cm ili manje
- Maksimalni razmak spajanja 4 cm ili više
- Minimalno dva elementa varenja ili više
- Donja šipka za varenje integrirana u radnu klupčicu
- Gornja šipka za varenje se vertikalno pomiče
- Materijal se ne lijepi na šipke
- Potrošnja električne energije 2 kW/h ili manje

- Prelazak u stanje mirovanja u slučaju neaktivnosti

Edukacija 2 djelatnika u trajanju od 7 sati za Varilicu za cerade i PVC materijale

Grupa 8. Laser za rezanje i graviranje tvrdih materijala

- Laser snage 100 W ili više
- Radna površina 1000 x 2000 mm ili veća
- Mogućnost rezanja i graviranja metala
- Mogućnost rezanja i graviranja plastike i tekstila
- Točnost pozicioniranja 0,1 mm ili manje
- Brzina pozicioniranja 15 m/min ili više
- Brzina rezanja nehrđajućeg čelika pri debljini materijala:
 - o 0,5 mm - 4000 mm/min ili brže
 - o 1 mm - 3000 mm / min ili brže
 - o 1,5 mm - 2000 mm/min ili brže
 - o 2 mm - 500 mm/min ili brže
- Brzina rezanja ugljičnog čelika pri debljini materijala:
 - o 0,5 mm - 4500 mm/min ili brže
 - o 1 mm - 4000 mm / min ili brže
 - o 1,5 mm - 2000 mm/min ili brže
 - o 2 mm - 1000 mm/min ili brže
 - o 2,5 mm - 750 mm/min ili brže
- Brzina rezanja akrila pri debljini materijala:
 - o 10 mm - 300 mm/min ili brže
 - o 20 mm - 100 mm / min ili brže
 - o 30 mm - 90 mm/min ili brže
- Potrošnja električne energije 6 kW/h ili manje
- Industrijski hladnjak za hlađenje stroja
- Servo sustav upravljanja strojem
- Mogućnost upravljanja izvan računala
- Zaštita operatera od pomičnih dijelova prilikom rada na stroju
- Prelazak u stanje mirovanja u slučaju neaktivnosti

Edukacija 4 djelatnika za u trajanju od 23 sata za laser za rezanje i graviranje tvrdih materijala

Grupa 9. Printer za izradu deklaracija

- Rezolucija ispisa 250 dpi ili više

- Dužina deklaracije 800 mm ili dulje
- Brzina ispisa 100 mm/s ili brže
- Debljina materijala na koji se može ispisivati 0,2 mm ili deblji
- Dužina role 400 m ili dulje
- Mogućnost ispisa na transfernom papiru
- Širina ispisa 100 mm ili više
- Promjer role 140 mm ili više
- Potrošnja električne energije 1 kW/h ili manje
- Prelazak u stanje mirovanja u slučaju neaktivnosti
- Zaštita operatera od pomičnih dijelova prilikom rada na stroju

Edukacija 2 djelatnika u trajanju od 4 sata za printer za izradu deklaracija

Grupa 10. Stroj za vakumiranje proizvoda i Edukacija za set strojeva za pakiranje proizvoda

- Ručni set za vakumiranje proizvoda
- Vakumiranje pomoću termoskupljajuće folije
- Dimenzije proizvoda koji se vakumira 450 x 350 mm ili više
- Visina proizvoda koji se vakumira 150 mm ili više
- Brzina pakiranja 150 kom/h ili više
- Teflonom obložene vareće čeljusti za sprečavanje lijepljenja materijala
- Elektromagnetske čeljusti
- Zaslon s prikazom statusa vakumiranja
- Prelazak u stanje mirovanja u slučaju neaktivnosti
- Zaštita operatera od pomičnih dijelova prilikom rada na stroju

Edukacija 4 zaposlenika u trajanju od 20 sati za set strojeva za pakiranje proizvoda

Grupa 11. Savijačica za pleksi i forex materijale

- Debljina materijala 5 mm ili više
- Širina materijala 1100 mm ili više
- Temperatura 0 – 500 °C ili više
- Mogućnost podešavanja gornje ploče 0 – 15 mm ili više
- Mogućnost određivanja oštine / radijusa kuta savijanja
- Mogućnost hlađenja sistema
- Kutnik za savijanje s kutomjerom
- Prelazak u stanje mirovanja u slučaju neaktivnosti
- Potrošnja električne energije 5 kW/h ili manje

Grupa 12. Automatski pneumatski stroj za ringlice

- Pneumatski stroj za ringove
- Nožna komanda za upravljanje strojem
- Bubanji za ringove
- Vodilica za ringove
- Mogućnost ugradnje ringlica različitih veličina
- Dimenzija malih ringlica 8 mm ili manje
- Dimenzija većih ringlica 15 mm ili više
- Ringlovi od bakra, aluminijski, željezo
- Udaljenost elektroda 150 mm ili veća
- Dimenzije radne ploče 400 x 400 mm ili više
- Temperatura pri radu 200°C ili više
- Vrijeme zavarivanja 15 sekundi ili kraće
- Snaga pritiska 600 kg ili više
- Prelazak u stanje mirovanja u slučaju neaktivnosti

Grupa 13. Stroj za automatsko pakiranje proizvoda

- Visina proizvoda koji se vakumira 150 mm ili više
- Mogućnost bočnog varenja
- Širina folije u polucrijevu za pakiranje 400 mm ili više
- Automatska kontrola visine čeljusti za zavarivanje
- Mogućnost podešavanja brzine transportne trake
- Podešavanje parametara preko kontrolnog panela
- Kapacitet pakiranja 1200 kom/h ili brže
- Brojač proizvoda koji su se vakumirali
- Mjerenje dužine proizvoda koji se vakumirao
- Mjerenje brzine rada
- Prelazak u stanje mirovanja u slučaju neaktivnosti
- Zaštita operatera od pomičnih dijelova prilikom rada na stroju

Svojim potpisom dokumenta Prilog 1. Ponudbeni list, dobavljač jamči da će ponuditi predmet nabave u skladu s traženim tehničkim specifikacijama. Ako procijeni da je to potrebno, naručitelj ima pravo nakon roka za dostavu ponuda zatražiti od Ponuditelja pojašnjenja u obliku detaljnih tehničkih specifikacija predmeta nabave kako bi provjerio ispunjavanje traženih tehničkih specifikacija u ovom poglavlju, kao i ispunjavanje kriterija kvalitete koji se navode u poglavlju 5.7. ove dokumentacije.

3. RAZLOZI ISKLJUČENJA PONUDITELJA

Ponuditelj će biti isključen iz sudjelovanja u postupku nabave u bilo kojoj fazi ako:

1. je pravomoćno osuđen za kaznena djela koja su detaljno opisana Zakonom o javnoj nabavi (NN 120/2016, čl. 251)

Dokument kojim ponuditelji dokazuju da nisu u situaciji za isključenje:

Izjava o nekažnjavanju (Prilog 5. dokumentacije) koju daje osoba po zakonu ovlaštena za zastupanje gospodarskog subjekta za gospodarski subjekt i za sve osobe koje su članovi upravnog, upravljačkog ili nadzornog tijela ili imaju ovlasti zastupanja, donošenja odluka ili nadzora gospodarskog subjekta

2. nad njim se otvori stečajni postupak ili započne postupak likvidacije, ili ako njegovim poslovima upravlja sud, ili ako je u nagodbi s vjerovnicima, ako je obustavio poslovne aktivnosti, ako je predmetom sudskih postupaka zbog navedenih aktivnosti ili je u analognoj situaciji koja proizlazi iz sličnog postupka predviđenog nacionalnim zakonodavstvom ili propisima zemlje u kojoj ima poslovni nastan

Dokument kojim ponuditelji dokazuju da nisu u situaciji za isključenje:

Izjava o kontinuitetu poslovanja (Prilog 6. dokumentacije)

3. ako ne ispuni obvezu povezanu s plaćanjem poreza u skladu sa zakonskim odredbama u zemlji u kojoj ima poslovni nastan.

Dokument kojim ponuditelji dokazuju da nisu u situaciji za isključenje:

Potvrda porezne uprave ili drugog službenog tijela (ovisno o državi nastana poslovnog subjekta) o nepostojanju dugovanja, ne starija od 30 dana od dana početka postupka javne nabave, u izvorniku (originalu), kao ispisan elektronički potpisan obrazac ili kao kopija. Ako se u državi nastana ponuditelja ne izdaje potvrda porezne uprave ili drugog službenog tijela, ponuditelji dokazuju da nisu u situaciji za isključenje potpisivanjem Izjave o plaćanju poreza (Prilog 7. dokumentacije)

4. ako je Ponuditelj u sukobu interesa s Naručiteljem. Sukobom interesa smatra se nabava radova, roba i usluga od srodnika po krvi u pravoj liniji ili u pobočnoj liniji do četvrtog stupnja, srodnika po tazbini do drugog stupnja, bračnog ili izvanbračnog druga, bez obzira na to je li brak prestao, od posvojitelja i posvojenika, te od povezanih i partnerskih poduzeća i osoba.

Dokument kojim ponuditelji dokazuju da nisu u situaciji za isključenje:

Izjava o nepostojanju sukoba interesa (Prilog 8. dokumentacije)

U slučaju zajednice ponuditelja ili postojanja podizvoditelja, potrebno je dostaviti dokaze za nepostojanje razloga isključenja za svakog člana zajednice ponuditelja i svakog podizvoditelja.

4. ODREDBE O SPOSOBNOSTI PONUDITELJA

4.1. Tehnička i stručna sposobnost

Naručitelj od ponuditelja zahtijeva podnošenje sljedećih dokaza tehničke i stručne sposobnosti:

1. Izjava (Prilog 9) da Ponuditelj raspolaže minimalno jednom osobom koja će obavljati postavljanje i instalaciju opreme, te koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo za postavljanje i instalaciju opreme.
2. Izjava (Prilog 10) da Ponuditelj raspolaže minimalno jednom osobom koja će održavati edukaciju za rad na opremi, te koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo za obavljanje navedene edukacije.

Minimalna razina tehničke i stručne sposobnosti:

- Ponuditelj raspolaže s kvalificiranom osobom za postavljanje predmeta nabave.
- Ponuditelj raspolaže s kvalificiranom osobom za provođenje edukacije za korištenje predmeta nabave.

U slučaju zajednice ponuditelja ili postojanja podizvoditelja, dovoljno je da voditelj zajednice ponuditelja ili glavni ponuditelj dostavi dokaz ispunjavanja uvjeta tehničke i stručne sposobnosti. Prihvatljivo je i da podizvoditelj ili član zajednice ponuditelja dostavi dokaze tehničke i stručne sposobnosti za onaj dio ugovora koji izvršavaju.

4.2. Financijska sposobnost

Naručitelj od ponuditelja zahtijeva podnošenje sljedećih dokaza financijske sposobnosti:

1. Dokument izdan od bankarskih ili drugih institucija kojim se dokazuje solventnost gospodarskog subjekta. Dokaz se prilaže u obliku financijske

dokumentacije kao što je BON2/SOL2 koji ne smije biti stariji od 30 dana od dana objave natječaja. Ukoliko se u državi nastana ponuditelja ne izdaje dokument kao što je BON2 / SOL2, ponuditelj treba priložiti potvrdu kojom dokazuje broj dana blokade računa u posljednjih 6 (šest) mjeseci poslovanja ili bankovne izvratke ili drugi dokument iz kojeg je vidljivo da bankovni račun ponuditelja nije bio u blokadi u posljednjih 6 mjeseci. Dokument je potrebno priložiti u izvorniku (originalu), kao ispisan elektronički potpisan obrazac ili kao kopiju.

Minimalna razina financijske sposobnosti:

- Gospodarski subjekt mora dokazati da mu račun u posljednjih 6 (šest) mjeseci nije bio blokiran.

Procjena Naručitelja je da blokada računa u razdoblju od posljednjih 6 (šest) mjeseci može ugroziti ponuditeljevu sposobnost pravodobnog podmirivanja svih obveza koje nastaju kao rezultat poslovnih procesa, a pretpostavka su kontinuiranog izvođenja predmeta nabave u razdoblju trajanja ugovora.

U slučaju zajednice ponuditelja ili postojanja podizvoditelja, dovoljno je da voditelj zajednice ponuditelja ili glavni izvoditelj dostavi dokaz financijske sposobnosti.

Odabrani ponuditelj / ponuditelji prije uplate avansa dostavljaju jamstvo za uredno izvršenje ugovora u obliku bjanko zadužnice na iznos od 10% ugovorene vrijednosti za ponuđene grupe predmeta nabave.

4.3. Vrsta, sredstvo i uvjeti jamstva

Gospodarski subjekti u Ponudbenom listu (Prilog 1) navode ponuđeni jamstveni rok za ispravak nedostatka za robu koja je predmet nabave. Uz isporuku predmeta nabave odabrani ponuditelj dostavlja jamstveni list na rok koji je naveo u Prilogu 1.

Jamstveni rokovi su jedan od kriterija ekonomski najpovoljnije ponude, kao što se navodi u poglavlju 5.7. Dokumentacije za nadmetanje.

5. PODACI O PONUDI

5.1. Sadržaj ponude

Ponuda mora sadržavati:

- ispunjeni i potpisani ponudbeni list (Prilog 1)
- ispunjeni i potpisani troškovnik (Prilog 2)
- u slučaju zajednice ponuditelja, podaci o zajednici ponuditelja (Prilog 3) - obvezno priložiti samo u slučaju zajedničke ponude zajednice ponuditelja
- u slučaju angažiranja podizvoditelja, podaci o podizvoditeljima (Prilog 4) – obvezno priložiti samo u slučaju angažiranja podizvoditelja
- potvrda porezne uprave ili drugog službenog tijela (ovisno o državi nastana poslovnog subjekta) o nepostojanju dugovanja, ne starija od 30 dana od dana početka postupka javne nabave, u izvorniku (originalu), kao ispisan elektronički potpisan obrazac ili kao kopija. Ako se u državi nastana ponuditelja ne izdaje potvrda porezne uprave ili drugog službenog tijela, ponuditelj treba priložiti Izjavu o plaćanju poreza (Prilog 7).
- ispunjene i potpisane izjave (Prilozi 5, 6, 8, 9 i 10). Ukoliko ponuditelj nudi samo predmete nabave iz grupa 11, 12 i/ili 13, u tom slučaju nije nužno ponudi priložiti Prilog 10 jer navedene grupe ne sadrže edukaciju.
- Dokument izdan od bankarskih ili drugih institucija kojim se dokazuje solventnost gospodarskog subjekta. Dokaz se prilaže u obliku financijske dokumentacije kao što je BON2/SOL2 koji ne smije biti stariji od 30 dana od dana objave natječaja. Ukoliko se u državi nastana ponuditelja ne izdaje dokument kao što je BON2/SOL2, ponuditelj treba priložiti potvrdu kojom dokazuje broj dana blokade računa u posljednjih 6 (šest) mjeseci poslovanja ili bankovne izvratke ili drugi dokument iz kojeg je vidljivo da bankovni račun ponuditelja nije bio u blokadi u posljednjih 6 mjeseci. Dokument je potrebno priložiti u izvorniku (originalu), kao ispisan elektronički potpisan obrazac ili kao kopiju.

Napomena: Nakon podnošenja prijave na nadmetanje, naručitelj neće izvršavati povrat predane dokumentacije.

Ponuditelj mora dostaviti sve dokumente tražene ovim postupkom nabave. Svi dokumenti, bez iznimke, moraju poštovati uvjete i odredbe nabave i ne smiju sadržavati bilo kakve izmjene. Ponude koje ne sadrže sve navedene dokumente će biti odbačene. U slučaju nejasnoća ili pogreški u dostavljenim ponudama, Naručitelj nakon roka za dostavu ponuda može tražiti pojašnjenja kojima ne dolazi do izmjene ponude (izmjenom ponude smatra se izmjena cijene ili drugih kriterija za odabir ponude).

5.2. Način izrade ponude

Ponuditelji se mogu natjecati za jednu grupu, za više grupa ili za sve grupe predmeta nabave tražene ovim postupkom nabave. Za svaku grupu ponuditelj mora dati posebnu

novčano izraženu ponudu. Ponuditelj mora ponuditi čitavu količinu ili količine koje su sadržane u jednoj grupi. Za jednu grupu ponuditelj ne može dati više od jedne ponude.

Ponuda je pisana izjava volje ponuditelja da isporuči robu i usluge sukladno uvjetima i zahtjevima navedenim u dokumentaciji za nadmetanje. Dostavljeni Prilozi ove natječajne dokumentacije trebaju biti potpisani i pečatirani na predviđenim mjestima. S obzirom da se radi o ponudi, nije nužno da ponudu potpiše ovlaštena osoba poduzeća. Ispunjeni prilog 5 ponude potpisuje ovlaštena osoba poduzeća. Ukoliko se u državi nastana poslovnog subjekta pečat ne koristi, ponuditelj dostavlja izjavu o nekorištenju pečata (u slobodnoj formi) te će ponuda u tom slučaju biti prihvatljiva bez pečata. Prihvatljivo je i dodavanje elektroničkog potpisa i pečata na priloge ponude.

Ponuda se uvezuje na način da se onemogućí naknadno vađenje ili umetanje listova. Ponude se pišu neizbrisivom tintom. Ispravci u ponudi moraju biti izrađeni na način da su vidljivi. Ispravci moraju uz navod datuma ispravka biti potvrđeni potpisom ponuditelja.

Jezik i pismo ponude: hrvatski ili engleski jezik, latinično pismo. Ukoliko su neki od dokumenata i dokaza traženih dokumentacijom za nadmetanje na nekom drugom stranom jeziku, ponuditelj je dužan dostaviti i prijevod dokumenata/dokaza na hrvatski ili engleski jezik.

Ponuda se dostavlja u jednom primjerku (u izvorniku), unutar jedne zatvorene omotnice.

5.3. Način dostave

Ponuda se u zatvorenoj omotnici dostavlja do **09.02.2021. do 10:00 sati** na adresu poduzeća naručitelja:

Dorsi d.o.o.
Pod bregom 2
10255 Donji Stupnik

Na omotnici ponude mora biti naznačeno:

- naziv i adresa naručitelja
- naziv i adresa ponuditelja
- naznaka "ponuda za nabavu – evidencijski broj 3"
- naznaka „ne otvaraj“.

Ukoliko omotnica ne sadržava sve navedene navode, ponuda će biti odbačena.

Ponude koje pristignu nakon isteka roka za dostavu ponuda neće biti predmetom procjene ponuda te će neotvorene biti vraćene Ponuditelju. Dostava ponude može biti izvršena osobno, preporučenom pošiljkom, običnom pošiljkom, putem dostavnih službi ili na drugi način.

5.4. Datum, vrijeme i mjesto javnog otvaranja ponuda

Ponude će biti otvorene istodobno s istekom roka za dostavu ponuda **09.02.2021. u 10:00** u prostorijama poduzeća Dorsi d.o.o.

Naručitelj provodi javno otvaranje ponuda. Na početku javnog otvaranja ponuda navodi se predmet nabave, ime i prezime ovlaštenih predstavnika naručitelja, te ime i prezime nazočnih ovlaštenih predstavnika ponuditelja. Za svaku otvorenu ponudu utvrđuje se je li potpisana te od koliko je dijelova izrađena.

Ovlaštenim predstavnicima ponuditelja mora se omogućiti davanje primjedbi na postupak javnog otvaranja ponuda. Zapisnik o javnom otvaranju ponuda se odmah stavlja na uvid, provjeru sadržaja i potpis nazočnim ovlaštenim predstavnicima ponuditelja. Ako netko od nazočnih ovlaštenih predstavnika ponuditelja odbije potpisati zapisnik o javnom otvaranju ponuda, naručitelj će o tome sastaviti bilješku koja se prilaže zapisniku.

U potpisanom i zaključenom zapisniku o javnom otvaranju ponuda ne smije se ništa dodavati niti mijenjati. Dopuna u već zaključenom zapisniku unosi se kao dodatak zapisniku koji potpisuju ovlašteni predstavnici naručitelja i osoba na prijedlog koje je dopuna unesena. Dodatak zapisniku o javnom otvaranju ponuda bez odgode se uručuje na isti način kao i zapisnik.

U postupku pregleda i ocjene ponuda, Naručitelj može pozvati ponuditelje da u primjerenom roku koji ne smije biti kraći od pet niti dulji od 15 kalendarskih dana pojašnjenjem ili upotpunjavanjem u vezi s dokumentima traženim vezano uz postojanje razloga isključenja i uvjete sposobnosti, uklone pogreške, nedostatke ili nejasnoće koje se mogu ukloniti, pri čemu se pojašnjenje ili upotpunjavanje u vezi s navedenim dokumentima ne smatra izmjenom ponude.

U postupku pregleda i ocjene ponuda, Naručitelj može pozvati ponuditelje da u roku koji ne smije biti kraći od pet niti duži od 10 kalendarskih dana pojasne pojedine elemente



ponude u dijelu koji se odnosi na ponuđeni predmet nabave. Pojašnjenje ne smije rezultirati izmjenom ponude.

5.5. Izmjena i/ili dopuna ponude i odustajanje od ponude

Ponuditelj može do isteka roka za dostavu ponuda dostaviti izmjenу i/ili dopunu ponude. Izmjena i/ili dopuna ponude dostavlja se na isti način kao i osnovna ponuda s obveznom naznakom da se radi o izmjeni i/ili dopuni ponude.

Ponuditelj može do isteka roka za dostavu ponude pisanom izjavom odustati od svoje dostavljene ponude. Pisana izjava se dostavlja na isti način kao i ponuda s obveznom naznakom da se radi o odustajanju od ponude. U tom slučaju neotvorena ponuda se vraća ponuditelju.

5.6. Cijena predmeta nabave

Ponuditelj cijenu predmeta nabave izražava u hrvatskim kunama (HRK) ili eurima (EUR). Ukoliko je cijena izražena u eurima, za potrebe ocjenjivanja i usporedbi ponuda će biti preračunata u kune prema srednjem tečaju Hrvatske narodne banke (HNB) na dan objave Obavijesti o nabavi na web stranici www.strukturnifondovi.hr. Za potrebe ocjenjivanja i usporedbe ponuda koristi se ukupna cijena navedene grupe bez PDV-a.

Cijena predmeta nabave piše se brojkama. U cijenu ponude bez poreza na dodanu vrijednost moraju biti uračunati svi troškovi i popusti. Ukoliko Ponuditelj odobrava Naručitelju popust, uključit će ga u ukupnu cijenu ponude. Cijena je fiksna i nepromjenjiva tijekom trajanja ugovora.

Ponuditelj u Ponudbeni list (Prilog 1) i Troškovnik (Prilog 2) unosi cijene (jedinične cijene) koje se izražavaju u kunama (HRK) ili eurima (EUR). Cijene smiju biti iskazane s najviše 2 (dvije) decimale. U slučaju da Ponuditelj navede različite cijene u Prilog 1 i Prilog 2, u obzir za ocjenjivanje će se uzeti cijena koja je navedena u Prilogu 1.

Jedinične cijene iz Troškovnika sadrže troškove nabave, izrade i ugradnje predmeta nabave te troškove edukacije za korištenje predmeta nabave. Cijena instalacije i puštanja u rad uključena je u cijenu opreme.

5.7. Kriterij za odabir ponude

Kriterij za odabir ponude je ekonomski najpovoljnija ponuda. U slučaju da su dvije ili više ponuda jednako rangirane prema kriteriju odabira, Naručitelj će odabrati ponudu koja je zaprimljena ranije.

Najpovoljnijom ponudom smatrat će se ponuda s najvećim brojem ostvarenih bodova utvrđenim prema sljedećoj formuli:

Ukupna ocjena ponude = broj bodova za kvalitetu ponude + broj bodova za cijenu ponude + broj bodova za jamstveni rok

1. Kvaliteta ponude = 50%

$$\text{Kriterij kvalitete} = \frac{\text{ostvareni broj bodova za kvalitetu ponude}}{\text{najveći broj bodova u kvaliteti ponude}} * 50$$

2. Cijena ponude = 40%

$$\text{Kriterij cijene} = \frac{\text{najniža ponuđena cijena bez PDV} - a}{\text{cijena iz ponude (bez PDV} - a)} * 40$$

3. Jamstveni rok = 10%

$$\text{Kriterij jamstvenog roka} = \frac{\text{rok iz ponude}}{\text{najduži ponuđeni rok}} * 10$$

Parametar formule „ostvareni broj bodova za kvalitetu ponude“ izračunava se na sljedeći način:

Grupa 1. Rezač pločastih materijala i Edukacija za rezač pločastih materijala

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1	Područje rezanja	5301 x 3101 mm ili više	5
		5001 x 3001 - 5300 x 3100 mm	3
		5000 x 3000 mm	0
2	Rezanje materijala debljine	5 mm ili više	5
		4 mm	3
		3 mm	0
3	Broj okretaja glodala	60.000 okretaja u minuti ili više	5
		50.001 - 59.999 okretaja u minuti	3
		50.000 okretaja u minuti	0
4	Usisavanje prašine prilikom rezanja	DA	5
		NE	0
5	Mogućnost automatske izmjene funkcije alata	DA	5
		NE	0
6	Odstupanje od točnog očitavanja i pozicioniranja materijala za rezanje	0,2 mm ili manje	5
		0-4 - 0,3 mm	3
		0,5 mm	0
7	Alat za poliranje	DA	5
		NE	0
8	Alati za pregibe kako bi se karton mogao savinuti pri izradi kutija i stalaka	DA	5
		NE	0
9	Jastuk za rezanje	DA	5
		NE	0
10	Mogućnost korištenja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA		48

Grupa 2. Printer za folije na bazi mid – solventne boje i Edukacija za printer na bazi mid solventa

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1	Rezolucija ispisa	701 x 1301 dpi ili više	5
		601 x 1201 dpi - 700 x 1300 dpi	3
		600 x 1200 dpi	0
2	Kapacitet spremnika za boje	1,6 litara ili više	5
		1,1 - 1,5 litara	3
		1 litra	0
3	Širina role za ispis	301 cm ili šire	5
		251 - 300 cm	3
		250 cm	0
4	Promjer role	26 cm ili više	5
		21 - 25 cm	3
		20 cm	0
5	Težina role	91 kg ili više	5
		81 - 90 kg	3
		80 kg	0
6	Brzina ispisa	56 m2/h ili više	5
		51 - 55 m2/h	3
		50 m2/h	0
7	Mogućnost istovremenog ispisa na dvije role	DA	5
		NE	0
8	Vakuum za ravnanje materijala	DA	5
		NE	0
9	Podizač materijala	DA	5
		NE	0
10	Mogućnost korištenja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA		48

Grupa 3. Printer za tisak na pločaste materijale sa specifičnim dodacima i Edukacija za UV printer za tisak na pločaste materijale s dodacima.

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1	Rezolucija ispisa	701 x 1301 dpi ili više	5
		601 x 1201 dpi - 700 x 1300 dpi	3
		600 x 1200 dpi	0
2	Kapacitet spremnika za boje	1,6 litara ili više	5
		1,1 - 1,5 litara	3
		1 litra	0
3	Dimenzije ispisa	191 x 301 cm ili više	5
		151 x 201 cm - 190 x 300 cm	3
		150 x 200 cm	0

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
4	Težina materijala	50 kg/m2 ili više	5
		41 - 49 kg/m2	3
		40 kg/m2	0
5	Debljina materijala	91 mm ili više	5
		81 - 90 mm	3
		80 mm	0
6	Brzina ispisa	46 m2/h ili više	5
		41 - 45 m2/h	3
		40 m2/h	0
7	Donja granica veličine kapljice pri ispisu	6 pL ili manje	5
		7 pL	3
		8 pL	0
8	Gornja granica veličine kapljice pri ispisu	17 pL ili više	5
		16 pL	3
		15 pL	0
9	Mogućnost unosa pina za početno pozicioniranje materijala	DA	5
		NE	0
10	Vakuum za ravnanje materijala	DA	5
		NE	0
11	Mogućnost korištenja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA		53

Grupa 4. Hibridni UV printer za tisak na sve vrste materijala i Edukacija za hibridni UV printer za tisak na sve vrste materijala

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1.	Rezolucija ispisa	701 x 1301 dpi ili više	5
		601 x 1201 dpi - 700 x 1300 dpi	3
		600 x 1200 dpi	0
2.	Kapacitet spremnika za boje	1,6 litara ili više	5
		1,1 - 1,5 litara	3
		1 litra	0
3.	Širina materijala	301 cm ili šire	5
		251 - 300 cm	3
		250 cm	0
4.	Gornja granica težine materijala na koji se može vršiti ispis	50 kg/m ² ili više	5
		41 - 49 kg/m ²	3
		40 kg/m ²	0
5.	Promjer materijala u roli	26 cm ili više	5
		21 - 25 cm	3
		20 cm	0

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
6.	Debljina materijala	41 mm ili više	5
		31 - 40 mm	3
		30 mm	0
7.	Brzina ispisa	46 m2/h ili više	5
		41 - 45 m2/h	3
		40 m2/h	0
8.	Donja granica veličine kapljice pri ispisu	6 pL ili manje	5
		7 pL	3
		8 pL	0
9.	Gornja granica veličine kapljice pri ispisu	17 pL ili više	5
		16 pL	3
		15 pL	0
10.	Vakuum za ravnanje materijala	DA	5
		NE	0
11.	Mogućnost korištenja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA		53

Grupa 5. Sublimacijski printer za tekstil i Edukacija za sublimacijski printer za tekstil s kalendarom

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1	Rezolucija ispisa	600 x 1101 dpi ili više	5
		501 x 1001 dpi - 599 x 1100 dpi	3
		500 x 1000 dpi	0
2	Kapacitet spremnika za boje	1,6 litara ili više	5
		1,1 - 1,5 litara	3
		1 litra	0
3	Gornja granica širine materijala na koji se može vršiti ispis	316 cm ili šire	5
		301- 315 cm	3
		300 cm	0
4	Gornja granica težine materijala u roli na koji se može vršiti ispis	91 kg/m ² ili više	5
		81 - 90 kg/m ²	3
		80 kg/m ²	0
5	Promjer role	26 cm ili više	5
		21 - 25 cm	3
		20 cm	0
6	Brzina ispisa	56 m ² /h ili više	5
		51 - 55 m ² /h	3
		50 m ² /h	0
7	Donja granica veličine kapljice pri ispisu	6 pL ili manje	5
		7 pL	3
		8 pL	0

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
8	Gornja granica veličine kapljice pri ispisu	17 pL ili više	5
		16 pL	3
		15 pL	0
9	Vakuum za ravnanje materijala	DA	5
		NE	0
10	Mogućnost korištenja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA		48

Grupa 6. Stroj za apliciranje zaštitne folije i Edukacija za laminator

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1	Dimenzija radnog stola	1501 - 3501 mm ili više	5
		1401 x 3001 mm - 1500 x 3500 mm	3
		1400 x 3000 mm	0
2	Gornja granica debljine materijala na koji se može vršiti ispis	46 mm ili više	5
		41 - 45 mm	3
		40 mm	0
3	Promjer role	116 mm ili više	5
		101 - 115 mm	3
		100 mm	0
4	Visina radne površine	801 mm ili više	5
		701 - 800 mm	3
		700 mm	0
5	Sigurnosni senzor	DA	5
		NE	0
6	Mogućnost korištenja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA		28

Grupa 7. Varilica za cerade i PVC materijale i Edukacija za Varilicu za cerade i PVC materijale

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1	Kontrola pritiska	DA	5
		NE	0
2	Brzina varenja	15 m/min ili više	5
		13 - 14 m/min	3
		12 m/min	0
3	Temperatura grijanja	251 °C ili više	5
		201 - 250 °C	3
		200 °C	0

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
4	Minimalni razmak pri spajanju	2,9 cm ili manje	5
		3 cm	0
5	Maksimalni razmak spajanja	4,1 cm ili više	5
		4 cm	0
6	Sigurnosni senzor	DA	5
		NE	0
7	Mogućnost korištenja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA		33

Grupa 8. Laser za rezanje i graviranje tvrdih materijala i Edukacija za laser za rezanje i graviranje tvrdih materijala

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1	Snaga lasera	141 W ili više	5
		101 W - 140 W	3
		100 W	0
2	Radna površina	1201 x 2401 mm ili više	5
		1001 x 2001 mm - 1200 x 2400 mm	3
		1000 x 2000 mm	0
3	Točnost pozicioniranja	0,05 mm ili manje	5
		0,09-0,06 mm	3
		0,1 mm	0
4	Brzina pozicioniranja	20 m/ min ili brže	5
		16 - 19 m/ min	3
		15 m/ min	0
5	Brzina rezanja nehrđajućeg čelika pri debljini materijala 2 mm	701 mm / min ili brže	5
		501 - 700 mm/ min	3
		500 mm / min	0
6	Brzina rezanja ugljičnog čelika pri debljini materijala od 2,5 mm	901 mm / min ili brže	5
		751 - 900 mm/ min	3
		750 mm / min	0
7	Brzina rezanja akrila pri debljini materijala 30 mm	111 mm/min ili brže	5
		91 - 110 mm /min	3
		90 mm/min	0
8	Fiksni snop optičkih sustava	DA	5
		NE	0
9	Kuglasti vijak	DA	5
		NE	0
10	Mogućnost korištenja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA		48

Grupa 9. Printer za izradu deklaracija i Edukacija za printer za izradu deklaracija

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1	Rezolucija ispisa	271 dpi ili više	5
		251 - 270 dpi	3
		250 dpi	0
2	Širina ispisa	104 mm ili više	5
		101 - 103 mm	3
		100 mm	0
3	Dužina deklaracije	901 mm ili dulje	5
		801 - 900 mm	3
		800 mm	0
4	Brzina ispisa	116 mm/s ili više	5
		101 - 115 mm/ s	3
		100 mm / s	0
5	Debljina materijala	0,25 mm ili više	5
		0,21 - 0,24 mm	3
		0,20 mm	0
6	Promjer role	151 mm ili više	5
		141 - 150 mm	3
		140 mm	0
7	Dužina role	441 m ili više	5
		401 - 440 m	3
		400 m	0
8	Mogućnost korištenja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA		38

Grupa 10. Stroj za vakumiranje proizvoda i Edukacija za set strojeva za pakiranje proizvoda

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1	Dimenzije proizvoda koji se vakumira	491 x 391 mm ili više	5
		451 x 351 mm - 490 x 390 mm	3
		450 x 350 mm	0
2	Visina proizvoda koji se vakumira	191 mm ili više	5
		151 - 190 mm	3
		150 mm	0
3	Brzina pakiranja	191 kom / h ili više	5
		151 - 190 kom/h	3
		150 kom/h	0
4	Mogućnost programiranja programa vakuumiranja	DA	5
		NE	0
5	Mogućnost korištenja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA		23

Grupa 11. Savijačica za pleksi i forex materijale

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1	Debljina materijala	10 mm ili više	5
		6- 9 mm	3
		5 mm	0
2	Širina materijala	1201 mm ili više	5
		1101 - 1200 mm	3
		1100 mm	0
3	Temperatura	više od 500 °C	5
		0- 500 °C	0
4	Podešavanje gornje ploče	20 mm ili više	5
		16 -19 mm	3
		0- 15 mm	0
5	Mogućnost korištenja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA		23

Grupa 12. Automatski pneumatski stroj za ringlice

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOSTI
1	Dimenzija malih ringlica	6 mm ili manje	5
		7 mm	3
		8 mm	0
2	Vrijeme zavarivanja	11 sekundi ili manje	5
		14 - 12 sekundi	3
		15 sekundi	0
3	Dimenzija većih ringlica	17 mm ili više	5
		16 mm	3
		15 mm	0
4	Temperatura pri radu	više od 231 °C	5
		201°C- 230 °C	3
		200°C	0
5	Snaga pritiska	651 kg ili više	5
		601 - 650 kg	3
		600 kg	0
6	Dimenzije radne ploče	501 x 501 mm ili više	5
		401 x 401 - 500 x 500 mm	3
		400 x 400 mm	0
7	Udaljenost elektroda	181 mm ili više	5
		151 - 180 mm	3
		150 mm	0
8	Mogućnost korištenja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA		38

Grupa 13. Stroj za automatsko pakiranje proizvoda

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	OCJENA VRIJEDNOST
1	Visina proizvoda koji se vakuumira	191 mm ili više	5
		151 - 190 mm	3
		150 mm	0
2	Kapacitet pakiranja	1401 kom/h ili više	5
		1201 - 1400 kom/h	3
		1200 kom/h	0
3	Širina folije u polucrijevu	481 mm ili više	5
		401 - 480 mm	3
		400 mm	0
4	Odvojeno podesivi parametri za grijač varenje i rezanje folije	DA	5
		NE	0
5	Namotač viška folije	DA	5
		NE	0
6	Mogućnost korištenja za osobe s invaliditetom	DA	3
		NE	0
	UKUPAN MOGUĆI BROJ BODOVA		28

Za kriterij cijene koristi se ukupna cijena predmeta nabave.

5.8. Rok valjanosti ponude

Rok valjanosti ponude je minimalno 90 dana od dana isteka roka za dostavu ponuda.

6. OSTALE ODREDBE

6.1. Opća načela nabave

Uvjeti i zahtjevi ove nabave temelje se na sljedećim općim načelima:

- načelo racionalnog i efikasnog trošenja javnih sredstava (osigurava da se dodijeljena sredstva koriste optimalno i odgovorno, u svrhu ispunjavanja ciljeva na najbolji mogući način i uz minimalne troškove);
- načelo slobodnog kretanja roba i usluga te načelo slobode poslovnog nastana (omogućava samozaposlenim osobama i stručnjacima ili pravnim osobama koji zakonito obavljaju djelatnost u jednoj od država članica da: (i) trajno i neprekidno obavljaju gospodarsku djelatnost u drugoj državi članici (sloboda

- poslovnog nastana ili (ii) privremeno nude i pružaju svoje usluge u drugim državama članicama, zadržavajući poslovni nastan u svojoj zemlji podrijetla).
- načelo jednakog postupanja i zabrane diskriminacije (osigurava svim ponuditeljima pravo na jednako postupanje, koje podrazumijeva pravo dostavljanja i pregleda i ocjene ponude na jednak način, kao i pravo da njihova ponuda bude odabrana, bez diskriminacije na temelju kriterija kao što su npr. dob, invalidnost, nacionalnost, rasa ili religija);
 - načelo transparentnosti (osigurava vidljivost i javnost podataka o postupku nabave, koje moraju biti jasno definirane i dostupne zainteresiranim stranama);
 - načelo uzajamnog priznavanja (osigurava slobodno kretanje roba i usluga koje su zakonito pružene, proizvedene ili prodane u drugoj državi članici, bez obzira na postojanje nacionalnih tehničkih propisa u državama članicama odredišta);
 - načelo izbjegavanja sukoba interesa - prilikom utvrđivanja postojanja sukoba interesa na odgovarajući način primjenjuju se odredbe pravila na temelju kojih se provode postupci javnih nabava (propisi o javnoj nabavi) koje uređuju to pitanje.
 - načelo zaštite tržišnog natjecanja u smislu članaka 101. i 102. Ugovora o funkcioniranju Europske unije (pročišćene inačice Ugovora o Europskoj uniji i Ugovora o funkcioniranju Europske unije SL C 83, 30.3.2010.)
 - načelo razmjernosti (osigurava da svaka mjera koja se odabere bude nužna i prikladna s obzirom na ciljeve koji se traže. Posebice, rokovi te uvjeti koji će se postavljati i primjenjivati moraju biti razmjerni veličini, prirodi i složenosti nabave i ugovora koji proizlazi iz iste. Također, dokazi koji se zahtijevaju moraju biti samo oni koji su nužno potrebni da se utvrdi jesu li postavljeni uvjeti ispunjeni).

6.2. Odredbe koje se odnose na zajednicu ponuditelja

Zajednica ponuditelja može podnijeti zajedničku ponudu po ovom nadmetanju. Ponuda zajednice ponuditelja mora sadržavati podatke za svakog člana zajednice ponuditelja.

U zajedničkoj ponudi mora biti navedeno koji će iznos i dijelove ponude izvršavati pojedini član zajednice ponuditelja. Ponuditelj koji je samostalno podnio ponudu ne smije istodobno sudjelovati u zajedničkoj ponudi. Odgovornost ponuditelja iz zajednice ponuditelja je solidarna.

U slučaju zajednice ponuditelja svi članovi zajednice ponuditelja dostavljaju dokaze nepostojanja razloga isključenja.

U slučaju zajednice ponuditelja dovoljno je da voditelj zajednice ponuditelja dostavi dokaz ispunjavanja uvjeta tehničke i stručne sposobnosti. Prihvatljivo je i da član

zajednice ponuditelja dostavi dokaze tehničke i stručne sposobnosti za onaj dio ugovora koji izvršava.

U slučaju zajednice ponuditelja, dovoljno je da voditelj zajednice ponuditelja dostavi dokaz financijske sposobnosti.

6.3. Odredbe koje se odnose na podizvoditelje

Gospodarski subjekti koji namjeravaju dati dio ugovora o javnoj nabavi u podugovor jednom ili više podizvoditelja dužni su u ponudi navesti koji će iznos i dijelove ponude izvršavati određeni podizvoditelj. Sudjelovanje podizvoditelja ne utječe na odgovornost ponuditelja za izvršenje ugovora o javnoj nabavi.

U slučaju postojanja podizvoditelja i glavni ponuditelj i podizvoditelji dostavljaju dokaz nepostojanja razloga isključenja.

U slučaju postojanja podizvoditelja dovoljno je da glavni izvoditelj dostavi dokaz ispunjavanja uvjeta tehničke i stručne sposobnosti. Prihvatljivo je i da podizvoditelj dostavi dokaze tehničke i stručne sposobnosti za onaj dio ugovora koji izvršava.

U slučaju postojanja podizvoditelja, dovoljno je da glavni izvoditelj dostavi dokaz financijske sposobnosti.

6.4. Obavijest o rezultatima

Odluka o odabiru ili odluka o neprihvatanju bit će poslane svim ponuditeljima koji su podnijeli ponudu najkasnije u roku od 20 kalendarskih dana od isteka roka za podnošenje ponuda.

U postupku pregleda i ocjene ponuda, Naručitelj može pozvati ponuditelje da u primjerenom roku koji ne smije biti kraći od pet niti dulji od 15 kalendarskih dana pojašnjenjem ili upotpunjavanjem u vezi s dokumentima traženim vezano uz postojanje razloga isključenja i uvjete sposobnosti, uklone pogreške, nedostatke ili nejasnoće koje se mogu ukloniti, pri čemu se pojašnjenje ili upotpunjavanje u vezi s navedenim dokumentima ne smatra izmjenom ponude.

U postupku pregleda i ocjene ponuda, Naručitelj može pozvati ponuditelje da u roku koji ne smije biti kraći od pet niti duži od 10 kalendarskih dana pojašne pojedine elemente ponude u dijelu koji se odnosi na ponuđeni predmet nabave. Pojašnjenje ne smije rezultirati izmjenom ponude.

6.5. Uvjeti plaćanja predmeta nabave

Predmet nabave će se plaćati na sljedeći način:

- 80% (s uključenim PDV-om) avans nakon potpisa ugovora
- 20% (s uključenim PDV-om) prije isporuke stroja/strojeva

Uplata avansa se vrši u roku od 30 dana od potpisa ugovora s dobavljačem.

6.6. Pojašnjenja i izmjene dokumentacije za nadmetanje

Ponuditelji snose odgovornost za pažljivu procjenu Dokumentacije za nadmetanje i bilo koju promjenu dokumentacije koja se objavi tijekom razdoblja nabave, kao i za priskrbljivanje pouzdanih informacija koje se tiču bilo kojeg uvjeta i obveza koje mogu na bilo koji način utjecati na iznos ili prirodu nabave. U slučaju da je ponuditelj uspješan, niti jedan zahtjev za promjenom iznosa nabave neće se prihvatiti na temelju pogreški ili propusta u obvezama ponuditelja opisanih u Dokumentaciji za nadmetanje.

Za vrijeme roka za dostavu ponuda gospodarski subjekti mogu zahtijevati objašnjenja i izmjene dokumentacije za nadmetanje, a naručitelj je dužan odgovor staviti na raspolaganje na istim internetskim stranicama na kojima je dostupna i osnovna dokumentacija (www.strukturnifondovi.hr) bez navođenja podataka o podnositelju zahtjeva. Pod uvjetom da je zahtjev dostavljen pravodobno, naručitelj je obavezan odgovor staviti na raspolaganje najkasnije 4 dana prije dana u kojem ističe rok za dostavu ponuda. Zahtjev je pravodoban ako je dostavljen naručitelju najkasnije 6 dana prije dana u kojem ističe rok za dostavu ponuda.

Tijekom roka za dostavu ponuda, Naručitelj može iz bilo kojeg razloga izvršiti izmjene/dopune Dokumentacije za nadmetanje. Eventualne izmjene/dopune Dokumentacije za nadmetanje bit će stavljene na raspolaganje putem internetske adrese Strukturnih fondova (www.strukturnifondovi.hr). Svi Ponuditelji se upućuju da redovito prate objave na web stranici www.strukturnifondovi.hr. Naručitelj ne snosi nikakvu odgovornost ukoliko Ponuditelji nisu pravovremeno preuzeli pojašnjenja/izmjene/dopune Dokumentacije za nadmetanje.

6.7. Uputa o pravnom lijeku

Sukladno propisanim Općim uvjetima korištenja financijskih sredstava iz Strukturnih fondova EU i Kohezijskog fonda EU, te propisanim uvjetima za provedbu postupaka javne nabave za subjekte koji nisu obveznici Zakona o javnoj nabavi, potencijalni pružatelj/dobavljač može podnijeti prigovor Posredničkom tijelu razine 2 (Hamag-



Bicro) i presliku prigovora naručitelju na odluku o odabiru ili odluku o neprihvatanju u roku od 10 kalendarskih dana od dana primitka odluke.

Ova Natječajna dokumentacija je sastavljena na hrvatskom jeziku.